

Министерство науки и высшего образования РФ  
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение  
высшего образования  
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»  
**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

Б1.В.06 Производство фасонного литья

наименование дисциплины (модуля) в соответствии с учебным планом

Направление подготовки / специальность

22.03.02 МЕТАЛЛУРГИЯ

Направленность (профиль)

22.03.02 МЕТАЛЛУРГИЯ

Форма обучения

заочная

Год набора

2019

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

Программу составили \_\_\_\_\_

старший преподаватель, Т.Н. Степанова

\_\_\_\_\_  
должность, инициалы, фамилия

## 1 Цели и задачи изучения дисциплины

### 1.1 Цель преподавания дисциплины

Целью изучения дисциплины является формирование и развитие у студентов компетенций, позволяющих осуществлять свою профессиональную деятельность в областях металлургического производства и автомобилестроения; определять, анализировать и оценивать показатели технического уровня и эффективности технологий; разрабатывать предложения по улучшению технологических решений или внедрению новых технологий на литейном участке.

### 1.2 Задачи изучения дисциплины

Задачами изучения дисциплины являются: формирование и развитие у студентов профессиональных компетенций, решение которых осуществляется через формирование представлений о комплексном, технико-экономическом подходе к основным технологическим процессам изготовления литейных форм и стержней; овладение принципами и практическими навыками изготовления фасонных отливок различными способами; научить определять основные дефекты отливок и разрабатывать предложения по их устранению.

### 1.3 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Запланированные результаты обучения по дисциплине
<b>ПК-10: способностью осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке</b>	
ПК-10: способностью осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке	Знать основные технологические процессы литейного производства Уметь осуществлять и корректировать технологические процессы в литейном производстве Владеть методами осуществления и корректировки технологических процессов в литейном производстве
<b>ПК-11: готовностью выявлять объекты для улучшения в технике и технологии</b>	
ПК-11: готовностью выявлять объекты для улучшения в технике и технологии	Знать основные требования к качеству литейной продукции Уметь выявлять объекты для улучшения качества литейной продукции Владеть методами оценки качества литейной продукции
<b>ПК-12: способностью осуществлять выбор материалов для изделий различного назначения с учетом эксплуатационных требований и охраны окружающей среды</b>	

ПК-12: способностью осуществлять выбор материалов для изделий различного назначения с учетом эксплуатационных требований и охраны окружающей среды	Знать основные требования к качеству исходных материалов литейного производства с учетом эксплуатационных требований и охраны окружающей среды Уметь осуществлять выбор материалов литейного производства с учетом эксплуатационных
	требований и охраны окружающей среды Владеть методами оценки качества материалов литейного производства с учетом эксплуатационных требований и охраны окружающей среды

#### **1.4 Особенности реализации дисциплины**

Язык реализации дисциплины: Русский.

Дисциплина (модуль) реализуется с применением ЭО и ДОТ

URL-адрес и название электронного обучающего курса: <https://e.sfu-kras.ru/course/view.php?id=20582>.

## 2. Объем дисциплины (модуля)

Вид учебной работы	Всего, зачетных единиц (акад. час)	Семестр					
		1	2	3	4	5	6

### 3 Содержание дисциплины (модуля)

#### 3.1 Разделы дисциплины и виды занятий (тематический план занятий)

№ п/п	Модули, темы (разделы) дисциплины	Контактная работа, ак. час.							
		Занятия лекционного типа		Занятия семинарского типа				Самостоятельная работа, ак. час.	
				Семинары и/или Практические занятия		Лабораторные работы и/или Практикумы			
Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС		
<b>1. Установочная сессия</b>									
	1. Установочная лекция	1							
	2. Самостоятельная подготовка к изучению курса							35	
<b>2. Литье в разовую форму</b>									
	1. Изготовление разовых литейных форм и стержней	0,5							
	2. Дефекты отливок, причины возникновения и меры предупреждения	1							
	3. Технология изготовления литейных форм и стержней			1					
	4. Определение литейных дефектов в отливках из черных сплавов			2					
	5. Закрепление знаний, полученных на аудиторных занятиях. Подготовка к практическим занятиям. Выполнение заданий в электронном курсе							23	
<b>3. Специальные способы литья</b>									
	1. Литье в оболочковые формы	0,5							

2. Литье по выплавляемым моделям	0,5							
3. Литье в кокиль	0,5							
4. Литье под давлением	0,5							
5. Центробежное литье	0,5							
6. Технология изготовления отливки специальными способами литья			1					
7. Закрепление знаний, полученных на аудиторных занятиях. Подготовка к практическим занятиям. Выполнение заданий в электронном курсе							23	
<b>4. Промежуточная аттестация</b>								
1. Подготовка к экзамену							9	
<b>5. Курсовая работа</b>								
1. Маршрутная карта на изготовления отливки			2					
2. Выполнение курсовой работы							60	
<b>6. Промежуточная аттестация</b>								
1. Подготовка к защите курсовой работы							10	
Всего	5		6				160	

## **4 Учебно-методическое обеспечение дисциплины**

### **4.1 Печатные и электронные издания:**

1. Трухов А. П., Сорокин Ю. А., Ершов М. Ю., Благодоров Б. П., Минаев А. А., Гини Э. Ч., Трухов А. П. Технология литейного производства. Литье в песчаные формы: учебник для вузов по специальности "Машины и технологии литейного производства" направления подготовки дипломированных специалистов "Машиностроительные технологии и оборудование"(Москва: Академия).
2. Чуркин Б. С., Гофман Э. Б., Майзель С. Г., Афонаскин А. В., Миляев В. М., Чуркин А. Б., Филиппенков А. А., Чуркин Б. С. Технология литейного производства: учебник для вузов(Екатеринбург: Уральский педагогический университет).
3. Гини Э.Ч., Зарубин А. М., Рыбкин В. А., Рыбкин В. А. Технология литейного производства. Специальные виды литья(Москва: Академия).
4. Гини Э.Ч., Зарубин А.М., Рыбкин В.А. Технология литейного производства: Специальные виды литья: учебник.; допущено МО и науки РФ(М.: Академия).
5. Трухов А.П. Технология литейного производства: Литье в песчаные формы: учебник для студентов высших учебных заведений.; допущено МО РФ(М.: Академия).
6. Теория и технология литейного производства: Ч. II. Технология изготовления отливок в разовых формах: учебник для студентов вузов, обучающихся по специальности "Машины и технология литейного производства"(Минск: Новое знание).
7. Курдюмов А. В., Бибиков Е. Л., Чурсин В. М., Пикунов М. В. Производство отливок из сплавов цветных металлов(Москва: МИСИС).
8. Саначева Г. С. Технология литейного производства: методические указания к практической работе(Красноярск: Информационно-полиграфический комплекс [ИПК] СФУ).

### **4.2 Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства (программное обеспечение, на которое университет имеет лицензию, а также свободно распространяемое программное обеспечение):**

1. В учебном процессе по данной дисциплине используются стандартные программы Microsoft Office.

### **4.3 Интернет-ресурсы, включая профессиональные базы данных и информационные справочные системы:**

1. Доступ к информационным справочным системам осуществляется через Научную библиотеку СФУ (<http://bik.sfu-kras.ru>).

## **5 Фонд оценочных средств**

Оценочные средства находятся в приложении к рабочим программам дисциплин.



## **6 Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)**

Реализация программы предусматривает наличие помещений для проведения занятий лекционного типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы и помещения для хранения и профилактического обслуживания оборудования. Аудитории укомплектованы специализированной мебелью и техническими средствами обучения, служащими для представления информации.